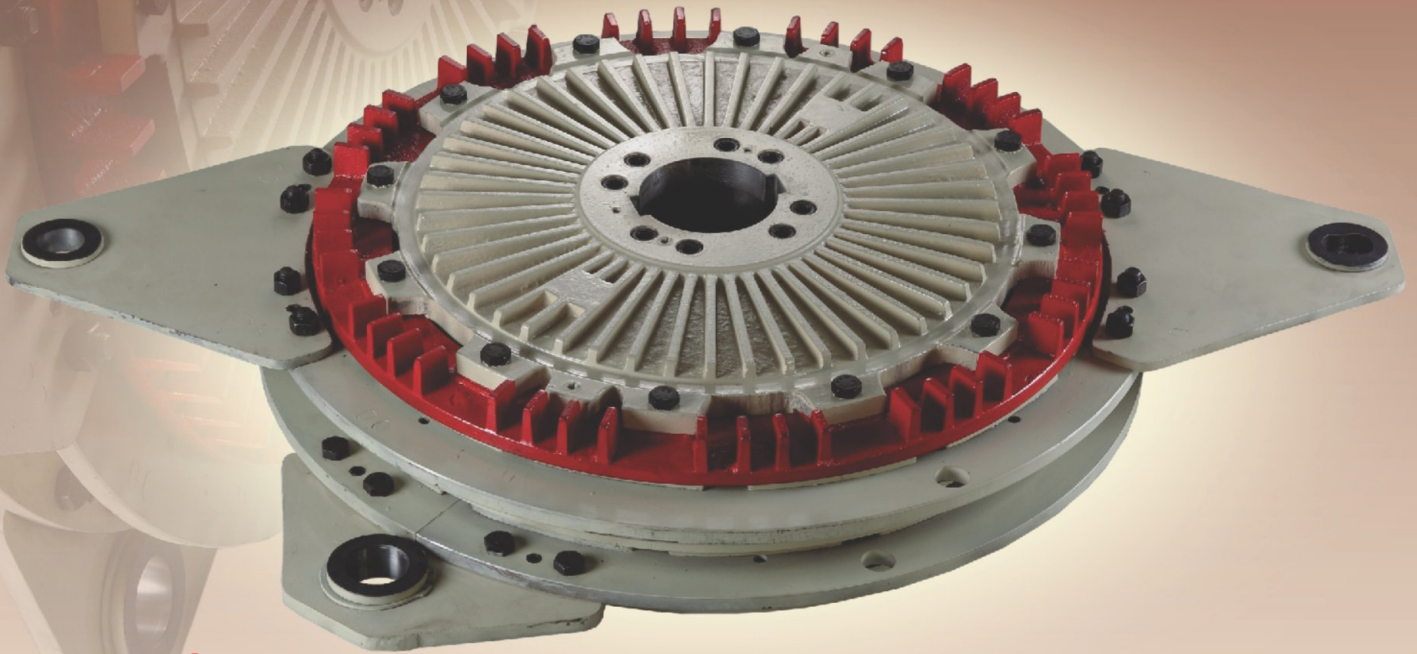




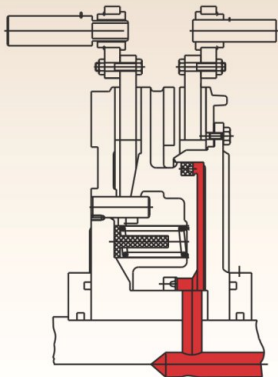
AIRTORQ

COMBINAÇÃO PNEUMÁTICA EMBREGEM / FREIO SÉRIE CCB

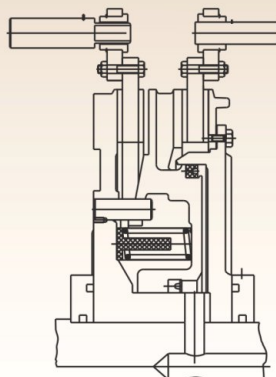


CARACTERÍSTICAS:

- PROJETO DE BAIXA INÉRCIA
- BAIXO CONSUMO DE AR
- RÁPIDA CAPACIDADE DE INICIAR E PARAR
- ALTA CAPACIDADE DE DISSIPACÃO TÉRMICA



EMBREGEM ENGATADA

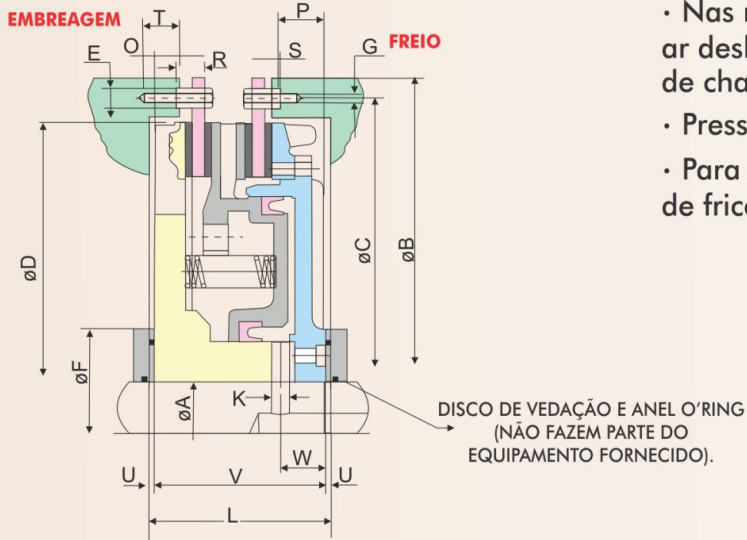


FREIO ENGATADO

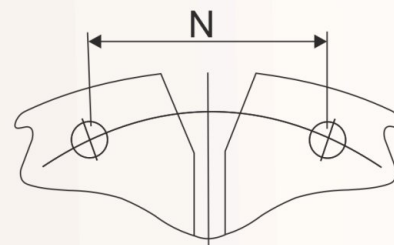
FUNCIONAMENTO:

- A placa de embregem está acoplada ao volante.
- A placa do freio está acoplada a estrutura da máquina.
- O ar pressurizado move o pistão em direção à placa da embregem, pressionando as molas do freio.
- Quando o torque total da embregem é atingido (em 50-150 ms), o eixo principal C / B começa o torque.
- À medida que o ar é libertado. As molas do freio afastam o pistão da placa da embregem em direção às placas do freio. Parando a rotação do C / B e do eixo.

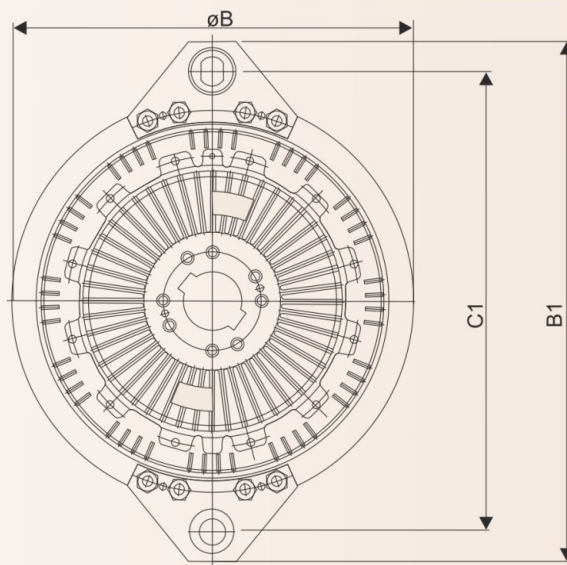
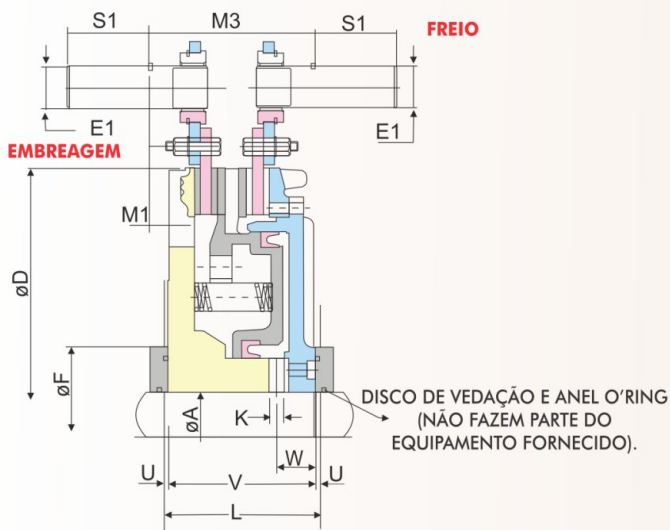
12-12 MONTAGEM DE BUCHA



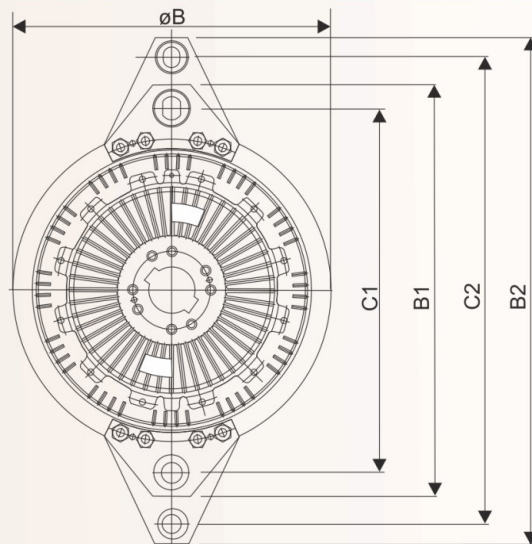
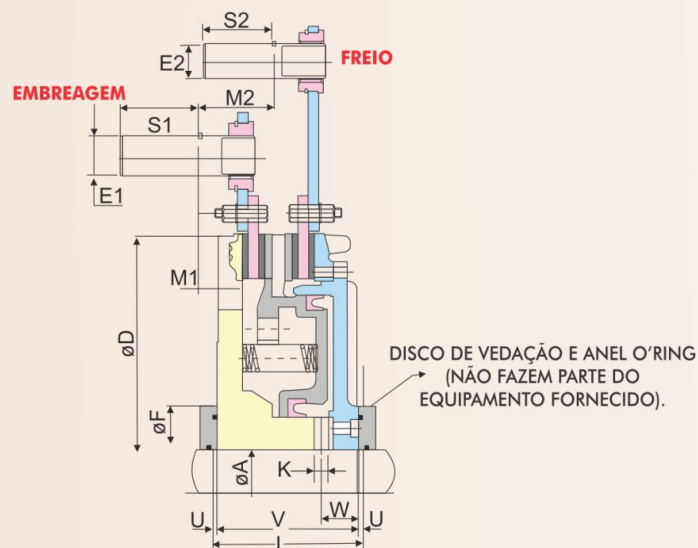
- Nas ranhuras do furo 2 desalinhadas em 180°, 2 Entradas de ar deslocadas em 180° e deslocadas relativamente às ranhuras de chaveta de 90°.
- Pressão de funcionamento 5,0 a 6,0 bar.
- Para funcionamento à seco, mantenha todas as cuperfícies de fricção livres de lubrificantes.



MONTAGEM BRAÇO CURTO/CURTO



MONTAGEM BRAÇO CURTO / LONGO



CAPACIDADES E DIMENSÕES

MODELO		CCB 25	CCB 50	CCB 100	CCB 200	CCB 400	CCB 500	CCB 600	CCB 800	CCB 1200	CCB 1600	
CAPACIDADE DE TORQUE (N.M.)	AT-5.5 BAR	TORQUE EMBREAGEM	260	550	1050	2150	4250	5150	6300	8600	12800	17000
	AT-6.0 BAR	TORQUE FREIO	180	350	700	1500	3000	3500	4500	6000	8500	12000
		TORQUE EMBREAGEM	300	630	1250	2500	5000	6000	7500	10000	15000	20000
		TORQUE FREIO	180	350	700	1500	3000	3500	4500	6000	8500	17000
INÉRCIA Kgm ²	EXT.	0.008	0.025	0.062	0.24	1.25	0.825	2.35	4.0	7.5	11.0	
	INT.	0.02	0.058	0.188	0.55	1.75	2.175	4.0	5.75	10.25	18.5	
VELOCIDADE MÁXIMA	Rpm	2750	2250	1750	1400	1200	1100	1000	900	800	700	
PESO APROXIMADO		10	25	35	56	105	113	157	200	311	420	
SÉRIE-CCB	MAX øA	35	45	65	80	95	105	110	125	145	160	
	øB	220	275	347	435	535	570	620	680	775	865	
	B1	282	360	435	560	695	730	780	870	1000	1090	
	B2	357	442	522	680	855	895	950	1075	1235	1335	
	C	205	255	325	408	500	536	584	640	725	810	
	C1	250	315	390	495	610	645	695	770	880	970	
	C2	325	410	490	635	790	830	885	990	1135	1235	
	øD	188	236	304	480	465	497	543	593	675	755	
	E	10	12	15	18	25	25	25	30	35	40	
	E1	14	22	22	30	40	40	40	45	55	55	
	E2	14	14	14	22	30	30	30	40	45	45	
	F	70	85	125	145	160	175	180	200	240	300	
	G	M5	M6	M8	M10	M14	M14	M14	M16	M20	M24	
	K	5	6	8	11	14	17	17	17	23	23	
	L	66	74	100	115	145	150	161	171	201	221	
	N	53	66	84	105.6	129.4	138.7	151.2	165.6	187.6	209.6	
	O	11	10	14	15	19	17.5	20	24	28	28	
	P	11	8.5	25	28	35	36	44	46	50	62	
	R	11	13	16	19	22	22	26	27	32	37	
	S	2	2	3	3	3	3	3	5	5	5	
	S1	28	45	45	60	80	80	80	90	110	110	
	S2	28	28	28	45	60	60	60	80	90	90	
	T	20	25	30	35	45	50	55	70	80	90	
	U	3	4	4	5	5	5	5	5	5	5	
	V	60	66	92/82	105/100	135/125	140	151/145	181/160	191/185	211/203	
W	19	18.5	23	27	32	36	36.5	42	48	53		
M1	3	17.5	4	7	9	12.5	21	22	28	24		
M2	32	51	47	48	65	80	83	86	109	113		
M3	67	100.3	87	106	152	146.5	158	183	217	225		

FORNECIMENTO DE AR

Em aplicações móveis ou se não houver fornecimento de ar central está disponível o tamanho do compressor é decidido pelo Consumo de Ar da Embreagem.

A Tabela 1 dá o volume do cilindro dos diferentes tamanhos. O volume da linha de alimentação entre a embreagem e o Control Volve deve ser adicionado. A quantidade necessária de ar livre deve ser calculada da seguinte forma:

$Q = 1.5 \text{ V.P.Z} = \text{Capacidade do compressor na pressão atmosférica em Litros/Min.}$

V = Volume do cilindro e conexão Pipe.

P = Pressão trabalhando em Bar.

Z = Numero máximo de engajamento por minuto

1,5 = Fator de fuga dependendo das condições de operação se mais que uma unidade é incorporada dentro da linha suporte. isso deve ser levado em conta nos cálculos acima.

NOTA: Use apenas ar filtrado e lubrificado.

ENTRADA DE AR GIRATÓRIA

Ar giratória para conexão direta da válvula solenóide pode ser fornecida. A conexão de ar giratória para eixo deve ser selada e alinhada adequadamente. O desempenho e vida longa pode somente ser garantido se a parte interna ou em execução estiver correndo junto com o eixo. Tubos de alimentação de ar devem ser conectados à entrada de ar por uma mangueira flexível de pelo menos 300mm de comprimento para evitar uma carga excessiva no rolamento.

ACUMULADOR DE AR

Especialmente com altos números de engate. A pressão excêntrica ou similar. Recomenda-se a utilização de um tanque de compensação de pressão.

O pipeline de conexão deve ser mantido o mais curto possível. O interruptor de pressão pode ser incorporado para prevenir o engate a pressão demasiadamente baixa, o que pode fazer com que a embreagem escorregue.

O volume de acumulador deve ser de pelo menos 3-4 o máximo. Volume cilindro (com forros desgastados) mais o volume da linha de trabalho. Consulte a tabela 2 para selecionar o solenóide e a junta rotativa adequados. Durante o acoplamento a pressão na linha de alimentação imediatamente antes da embreagem não deve falhar abaixo de 90% da válvula normal.

Mínimo: Pressão de operação 5.5 bar

Máximo: Pressão de operação 6.0 bar

CAPACIDADE DE CILINDRO EM LITROS

TAMANHO	MÍNIMO	MÁXIMO
CCB-25	0.07	0.10
CCB-50	0.13	0.17
CCB-100	0.23	0.29
CCB-200	0.46	0.61
CCB-400	0.82	1.15
CCB-500	1.00	1.37
CCB-600	1.00	1.37
CCB-800	1.18	1.71
CCB-1200	2.22	3.21
CCB-1600	2.65	3.85

Table 1

TUBULAÇÕES

Para conseguir um desempenho preciso em prensas de trabalho rápido e etc, é necessário usar mínimo como mostrado na tabela 2. O lubrificador deve ser ajustado para dar uma alimentação de óleo de 2 a 3 gotas por metro quadrado de ar.

1. FILTRO
2. REGULADOR DE PRESSÃO
3. LUBRIFICADOR
4. ACUMULADOR DE AR (TANQUE)
5. MANGUEIRA FLEXÍVEL
6. VÁLVULA SOLENÓIDE DE TRÊS VIAS
7. JUNTA ROTATIVA DE ADMISSÃO DE AR
8. EMBREAGEM / FREIO UNIDADE COMBINADA
9. VÁLVULA DE RETENÇÃO

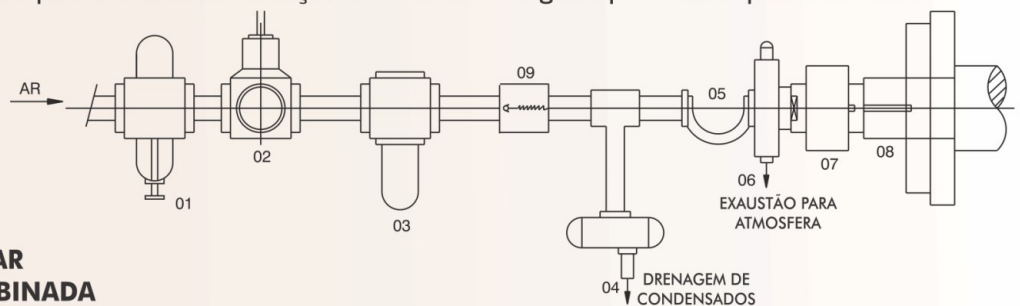


DIAGRAMA DO SISTEMA DE COMPRESSÃO DE AR

POWER CLUTCH INDUSTRIAL EIRELI

Rua. Eugenio Toledo Pereira, 54 Conj. 3 - Cep. 18051-130 - Central Parque - Sorocaba - SP
Tel. (15) 3243.6624 / 3243.4101 / Cel.(11) 9.9609.3308